

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO: Masilla metálica DURCORIT F220

Descripción:

Masilla bicomponente poliéster metálico (polvo y resina de poliéster). Repara todo tipo de defectos en productos de hierro y acero. Fácil aplicación y lijado. Excelente resistencia / adherencia, alta fuerza y rápido secado.

Características:

- Fácil aplicación
- Se puede aplicar en todo tipo de productos de hierro y acero
- Tiempo de secado : 45 minutos
- Repintable
- Mecanizable
- Contra más líquido, mejor penetración en defectos profundos.

Propiedades físicas: (20°C)

Tipo de producto	Masilla metálica de poliéster
Aspecto físico	Polvo y líquido. Resina poliéster
Color	Gris metálico
Viscosidad	Mix
Secado rápido	45 minutos a 20°C
Fuerza	No disponible
Contracción post secado	No se contrae
Pasta vs dureza . porcentaje estandar	2/3 polvo 1/3 resina
Vida del envase a a 20°C	25 minutos
Tiempo de segunda capa	5-25 minutos
Densidad	No disponible
Volumen específico	4,65 g/cm ³ a 20°C
Máxima temperatura	120°C
Presión de vapor	No disponible
Óptima temperatura de aplicación	Mínimo 5°C - Máximo 40°C
Corrosividad	No corrosivo en metales
Test realizado	

FICHA TÉCNICA

Aplicación:

Se mezcla el polvo (2/3) con la resina (1/3) en un recipiente. Una vez conseguida la consistencia deseada, se aplica sobre el defecto a reparar. Se aplicará la cantidad necesaria para cubrir completamente el poro. No es necesario aplicar la mezcla por capas.

En caso que el defecto sea profundo, puede variarse los porcentajes para espesar o licuar más la mezcla.

Únicamente variará el tiempo de secado. Contra más espesa la mezcla, más rápido el secado. Después del secado, se lija obteniendo un excelente resultado en el producto.

IMPORTANTE: Sacar del recipiente solamente la cantidad que quiera aplicar. Mezclar el polvo y la resina hasta que obtenga la consistencia deseada.

Una vez, obtenida la mezcla, aplicar preferiblemente con una espátula en la dirección que la mezcla se adhiera a la superficie a reparar. Repetir si es necesario.

Dejar secar durante 45 minutos. Se puede lijar manualmente (P120 - 180 - 140) y bordes (P320).

Si la fundición tiene que ser mecanizada, espere 2 horas antes de mecanizarla.

Pintado: Una vez secado y lijado, limpie la superficie antes del pintado.

Composición química:

- | | |
|--------------------------|--------|
| - Polvo de Zinc | 50-90% |
| - Óxido de Zinc | 5-10% |
| - Peróxido de Dibenzoilo | <=2% |

Almacenamiento (5-40°C):

Almacenar máximo 12 meses.

Por favor, lea la MSDS del producto antes de usarlo.

SÓLO APLICACIÓN INDUSTRIAL